


Mitsubishi Engineering-Plastics Corp.
lupiace™ NXG7201 8240

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - Polyphenylene Ether + PA 6

一般信息

产品说明

玻纤强化、PPE/PA6合金级

总览

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量
用途	• 电气/电子应用领域 • 汽车电子 • 汽车领域的应用 • 通用

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.26	--	g/cm ³	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (290°C/2.16 kg)	6.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率				内部方法
垂直 : 3.20 mm	0.40 到 0.60	--	%	
流动 : 3.20 mm	0.30 到 0.50	--	%	
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	6000	4100	MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力				ISO 527-2/5
屈服	--	73.0	MPa	
断裂	97.0	--	MPa	
拉伸应变				ISO 527-2/5
屈服	--	5.1	%	
断裂	2.2	11	%	
弯曲模量				ISO 178
--	--	4100	MPa	
-- ²	5700	--	MPa	
弯曲应力				ISO 178
--	--	73.0	MPa	
-- ²	171	--	MPa	
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	6.0	9.0	kJ/m ²	ISO 179
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	190	--	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2

补充信息

调节后的 50% RH

备注¹ 一般属性 : 这些不能被视为规格。² 2.0 mm/min